



LABORSERIE X10 & X40

Für jede Anwendung das richtige System

- Für Laboranwendungen und Pilotproduktionen im Kleinmaßstab.
- Einfachster Zusammenbau und in kürzester Zeit einsatzbereites Werkzeug.
- Austauschbare Generatoren zur Anpassung an Viskosität und Arbeitsverfahren.



LABORSERIE X10

Stator-Rotor-Kombinationen (Generatoren) mit verschiedenen Durchmessern und unterschiedlichen Feinheiten ermöglichen die optimale Kombination für jeden Dispergiervorgang. Ein durchdachtes Konzept gibt Ihnen die Möglichkeit, das Bearbeitungswerkzeug an die jeweilige Aufgabenstellung anzupassen.

1 ANTRIEB



Antrieb X10/20 E3

Leistungsaufnahme: 1.050 W
Leistungabgabe: 740 W
Netzspannung:
230 V, 50 Hz oder 120 V, 60 Hz
Leerlaufdrehzahl:
3.500 - 25.000 1/min
über integrierten Drehzahlsteller
stufenlos regelbar
(Maximaldrehzahl ist lastabhängig;
ED (Einschaltdauer) unter
Volllast < 2 Min.)

230 V - 2402546
120 V - 2402547

Sb = Schlitzbreite
Vsm = Vorschneidmesser
Mw = Montagewerkzeug

Alle genannten Werte sind Annäherungswerte.
Geringe Abweichungen von den genannten
Werten sind möglich.

4 ZUBEHÖR

Detaillierte Informationen zu den
Artikeln siehe Folgeseite.

3 GENERATOREN

LEITSTRAHLMISCHER	DISPERGIERER		
Leitstrahlmisch-Generator 200 - 1.000 ml Stator m/M = 20/26 mm Rotor ø = 15 mm	Dispergiert-Generator fein 30 - 150 ml Stator ø = 10 mm; Sb = 0,5 mm Rotor Sb = 2,5 mm; 4 Zähne	Dispergiert-Generator ohne Vorschneidmesser 30 - 150 ml Stator ø = 10 mm; Sb = 2,0 mm Rotor Sb = nv; 2 Zähne	Dispergiert-Generator grob mit Vorschneidmesser 30 - 150 ml Stator ø = 10 mm; Rotor Sb = nv; 2 Zähne
2375580 Mw - 2366942	2375705 Mw - 2366908	2375706 Mw - 2366908	2375707 Mw - 2366908

DISPERGIERER			
Dispergiert-Generator 20DF, fein 250 - 1.500 ml Stator ø = 20 mm; Sb = 1,5 mm Rotor Sb = 3,5 mm; 6 Zähne	Dispergiert-Generator 20DG, grob 250 - 1.500 ml Stator ø = 20 mm; Sb = 3,0 mm Rotor Sb = nv; 2 Zähne	Dispergiert-Generator 25DF, fein 500 - 2.500 ml Stator ø = 25 mm; Sb = 1,5 mm Rotor Sb = 3,6 mm; 6 Zähne	Dispergiert-Generator 25DG, grob 500 - 2.500 ml Stator ø = 25 mm; Sb = 3,0 mm Rotor Sb = nv; 2 Zähne
2375710 Mw - 2366913	2375711 Mw - 2366913	2375712 Mw - 2366913	2375713 Mw - 2366913

LEITSTRAHLMISCHER	MISCHDISPERGIERER	DISPERGIERER	
Leitstrahlmisch-Generator G30D 500 - 5.000 ml Stator m/M = 30/30 mm Rotor ø = 25 mm	Dispermix-Generator G30D 500 - 5.000 ml Stator m/M = 40/54mm; Sb = 4,0 mm Rotor ø = 34 mm	Dispergiert-Generator G30D, fein 500 - 2.500 ml Stator ø = 30 mm; Sb = 1,5 mm Rotor Sb = 3,0 mm; 10 Zähne	Dispergiert-Generator G30D, grob 500 - 2.500 ml Stator ø = 30 mm; Sb = 3,0 mm Rotor Sb = nv; 2 Zähne
2375579 Mw - 2366987	2375522 Mw - 2366987	2375583 Mw - 2366913	2375582 Mw - 2366913

Plattenstativ PS1 2432251	Kreuzklemme KL1 2369601	Gefäßhalterung GH1 2350973	Drehzahlanzeige DA1 2383577
-------------------------------------	-----------------------------------	--------------------------------------	---------------------------------------

2 SCHÄFTE

OHNE WELLENABDICHTUNG
Schaft 10T mit Teflonlager Eintauchtiefe mit Generator: 190 mm
2366930 Mw - 2369654

GLEITRINGDICHTUNG ALS WELLENABDICHTUNG
Schaft 20/25D Eintauchtiefe mit Generator: 190 mm
Keramik/Kohle, FKM 2370729 Keramik/Kohle, FFKM 2476951 Keramik/Keramik, FKM 2370730 Keramik/Keramik, FFKM 2390617
Mw - 2366915

GLEITRINGDICHTUNG ALS WELLENABDICHTUNG
Schaft 30D Eintauchtiefe mit Generator: 190 mm
Keramik/Kohle, FKM 2369307 Keramik/Kohle, FFKM 2375773 Keramik/SiC, FKM 2375093 Keramik/SiC, FFKM 2396735
Mw - 2366915



LABORSERIE X10

Stator-Rotor-Kombinationen (Generatoren) mit verschiedenen Durchmessern und unterschiedlichen Feinheiten ermöglichen die optimale Kombination für jeden Dispergiervorgang. Ein durchdachtes Konzept gibt Ihnen die Möglichkeit, das Bearbeitungswerkzeug an die jeweilige Aufgabenstellung anzupassen.



1 ANTRIEB



Antrieb X10/20 E3

Leistungsaufnahme: 1.050 W
Leistungsabgabe: 740 W
Netzspannung:
230 V, 50 Hz oder 120 V, 60 Hz
Leerlaufdrehzahl:
3.500 – 25.000 1/min
über integrierten Drehzahlsteller
stufenlos regelbar
(Maximaldrehzahl ist lastabhängig;
ED (Einschaltdauer) unter
Volllast < 2 Min.)

230 V – 2402546
120 V – 2402547

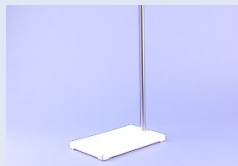
Sb = Schlitzbreite
Mw = Montagewerkzeug

2 + 3 SCHÄFTE INKL. GENERATOR

DISPERGIERER	
	
OHNE WELLENABDICHTUNG	OHNE WELLENABDICHTUNG
Schaft 18/F inkl. Dispergier-Generator, fein, mit Teflonlager Eintauchtiefe: 200 mm 150 – 1.500 ml Stator ø = 18 mm; Sb = 1,5 mm Rotor Sb = 2,5 mm; 6 Zähne	Schaft 18/G inkl. Dispergier-Generator, grob, mit Teflonlager Eintauchtiefe: 200 mm 150 – 1.500 ml Stator ø = 18 mm; Sb = 3,0 mm Rotor Sb = nv; 2 Zähne
2367005	2367006
Mw Schaft – 2366914	Mw Dispergierer – 2366912

DISPERGIERER	
	
OHNE WELLENABDICHTUNG	OHNE WELLENABDICHTUNG
Schaft 25/F inkl. Dispergier-Generator, fein, mit Teflonlager Eintauchtiefe: 200 mm 500 – 2.500 ml Stator ø = 25 mm; Sb = 1,5 mm Rotor Sb = 3,6 mm; 6 Zähne	Schaft 25/G inkl. Dispergier-Generator, grob, mit Teflonlager Eintauchtiefe: 200 mm 500 – 2.500 ml Stator ø = 25 mm; Sb = 3,0 mm Rotor Sb = nv; 2 Zähne
2366994	2366995
Mw Schaft – 2366914	Mw Dispergierer – 2366912

4 ZUBEHÖR



Plattenstativ PS1

Stativsäule H = 700 mm
Werkstoff: Edelstahl
Platte: Stahl
Pulverbeschichtet (RAL9010)

2432251



Kreuzklemme KL1

Zur Befestigung der Antriebe
X10 am Stativ PS1
Mit 2 Griffschrauben
Pulverbeschichtet (RAL9010)

2369601



Gefäßhalterung GH1

Mit Auslegearm zur Befestigung
am Plattenstativ PS1 mittels
Kreuzklemme KL1
Spannkette ermöglicht einen
Spannbereich von ø 50 – 160 mm

2350973



Drehzahlanzeige DA1

Mit Aufnahme passend zu
Antrieb der Serie X10
Bestehend aus:
digitaler Anzeige, Sensor,
Batterien und 1 m Spiral-
Anschlusskabel

2383577

UNSER LEISTUNGSPROFIL:

- Leitstrahlmischer
- Dispermix (Mischdispergierer)
- Chargen-Dispergiermaschinen
- Inline-Dispergiermaschinen
- TDS-Pulverbenetzungsmaschinen
- Anlagenbau

BERATUNG

PLANUNG

PROJEKTIERUNG

MASCHINENBAU

ANLAGENBAU

INBETRIEBNAHME

SERVICE

LABORSERIE X40

Stator-Rotor-Kombinationen (Generatoren) mit verschiedenen Durchmessern und unterschiedlichen Feinheiten ermöglichen die optimale Kombination für jeden Dispergiervorgang. Ein durchdachtes Konzept gibt Ihnen die Möglichkeit, das Bearbeitungswerkzeug an die jeweilige Aufgabenstellung anzupassen.



1 ANTRIEB



Antrieb X40/38 E4

Leistungsaufnahme: 1.800 W
Leistungsabgabe: 1.200 W
Netzspannung:
230 V, 50 Hz oder 120 V, 60 Hz
Leerlaufdrehzahl:
2.500 - 23.500 1/min
über integrierten Drehzahlsteller
stufenlos regelbar
(Maximaldrehzahl ist lastabhängig;
ED (Einschaltdauer) unter
Vollast < 10 Min.)

230 V - 2487788
120 V - 2487808

Sb = Schlitzbreite
Vsm = Vorschneidmesser
Mw = Montagewerkzeug

2 SCHÄFTE



OHNE WELLENABDICHTUNG

Schaft 40T
mit Teflonlager
Eintauchtiefe mit Generator:
300 mm

2368894



GLEITRINGDICHTUNG ALS
WELLENABDICHTUNG

Schaft 41G
Eintauchtiefe mit Generator:
320 mm

Keramik/Kohle, FKM
2396368
Keramik/Kohle, FFKM
247710
SiC/SiC, FKM
2382264
SiC/SiC, FFKM
2477103

3 GENERATOREN

LEITSTRAHLMISCHER



Leitstrahlmisch-Generator
(Fassmischer)

2 - 20 Liter
Stator m/M = 40/40 mm
Rotor ø = 35 mm

2375740



Leitstrahlmisch-Generator

5 - 50 Liter
Stator m/M = 64/78 mm
Rotor ø = 42 mm

2488346

Mw - 2367135

LEITSTRAHLMISCHER



Leitstrahlmisch-Generator
(Fassmischer)

2 - 20 Liter
Stator m/M = 40/40 mm
Rotor ø = 35 mm

2375740



Leitstrahlmisch-Generator, 64 mm

5 - 50 Liter
Stator m/M = 64/78 mm
Rotor ø = 42 mm

2488347

Mw - 2367135

DISPERGIERER



Dispergiert-Generator fein
ohne Vorschneidmesser

2 - 20 Liter
Stator ø = 40 mm;
Sb = 2,0 mm
Rotor Sb = 3,0 mm;
12 Zähne

2375729



Dispergiert-Generator mittel
ohne und mit
Vorschneidmesser

2 - 20 Liter
Stator ø = 40 mm;
Sb = 8,0 mm
Rotor Sb = nv;
4 Zähne

ohne Vsm - 2375732
mit Vsm - 2375735



Dispergiert-Generator grob
ohne und mit
Vorschneidmesser

2 - 20 Liter
Stator ø = 40 mm;
Sb = 8,0 mm
Rotor Sb = nv;
4 Zähne

ohne Vsm - 2375733
mit Vsm - 2375736

Mw Dispergiert ohne Vsm - 2367059

Mw Dispergiert mit Vsm - 2450794

DISPERGIERER



Dispergiert-Generator fein
ohne Vorschneidmesser

2 - 20 Liter
Stator ø = 40 mm;
Sb = 2,0 mm
Rotor Sb = 3,0 mm;
12 Zähne

2375729



Dispergiert-Generator mittel
ohne und mit
Vorschneidmesser

2 - 20 Liter
Stator ø = 40 mm;
Sb = 3,0 mm
Rotor Sb = nv;
4 Zähne

ohne Vsm - 2375732
mit Vsm - 2375735



Dispergiert-Generator grob
ohne und mit
Vorschneidmesser

2 - 20 Liter
Stator ø = 40 mm;
Sb = 8,0 mm
Rotor Sb = nv;
4 Zähne

ohne Vsm - 2375733
mit Vsm - 2375736

Mw Dispergiert ohne Vsm - 2367059

Mw Dispergiert mit Vsm - 2450794

DISSOLVER



Dissolverscheibe, 50 mm

2 - 20 Liter
ø = 50 mm

2375742

Darf nur zusammen mit
Gefäßhalterung (z. B.
GH1) verwendet werden.

4 ZUBEHÖR



Stativ U1

Stativsäule H = 1.000 mm
Werkstoff: Edelstahl
V-Fuß: Stahl
Pulverbeschichtet (RAL9010)

2367234



Stativ GUV

Stativsäule H = 1.000 mm
Werkstoff: Edelstahl
Höhenverstellbar mit Gasfeder, Hub: 450 mm
V-Fuß: Stahl
Pulverbeschichtet (RAL9010)

2400428



Stativklemme SKL1

Zur Befestigung der
Antriebe X40 am Stativ
U1 / GUV
Mit 2 Griffschrauben
Pulverbeschichtet

2367238



Stativklemme SKL1.1

Zur Befestigung der Gefäß-
halterung GH1 am Stativ
U1 / GUV
Mit 2 Griffschrauben
Pulverbeschichtet

2367239



Gefäßhalterung GH2

Mit Auslegearm
Zur Befestigung am Stativ U1 + GUV
mittels Stativklemme SKL1.1
Elastomerspannband ermöglicht einen
Spannbereich von ø 100 - 500 mm
Erforderlich bei Betrieb mit
Generator „Dissolver“

2488586



Adapter AD1-40/10

Zur Kopplung der Schäfte/
Werkzeuge des Systems
X10 an die Antriebe des
Systems X40
Mit Griffschraube

2366991



Drehzahlanzeige DA2

Digitale Drehzahlanzeige
mit Aufnahme passend zu
Antrieben der Serie X40
Bestehend aus:
digitaler Anzeige, Sensor,
Batterien und 1 m Spiral-
Anschlusskabel

2383579