

Anfrage-Nr. / Angebots-Nr.		Wird von Ystral ausgefüllt	Außendienst-MA	
Objekt-Nr.			Datum	
Kunden-Nr.			Bericht-Nr.	

	Fragebogen zur Aufgabenstellung Endprodukt / Komponenten	Seite 1 von 2
---	--	---------------

4 Kunde		4 Name	
4 Adresse		4 Abt./ Fkt.	
		4 Tel.	
		4 Email	
		4 Fax	

Welches Endprodukt möchten Sie herstellen?

4 Bezeichnung					4 Ist das Produkt abrasiv?	<input type="checkbox"/> nein	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> stark	<input type="checkbox"/> leicht
4 Menge		kg		Ltr.	4 Neigt das Produkt zum Schäumen?	<input type="checkbox"/> nein	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> stark	<input type="checkbox"/> leicht
4 Normale Prozesstemperatur					4 Neigt das Produkt zum Kleben / Verklumpen?	<input type="checkbox"/> nein	<input type="checkbox"/> ja		
4 Max. zulässige Temperatur					4 Welche Partikelgröße(n) / Korngröße(n) bzw. -verteilung soll im Endprodukt erreicht werden?				
4 Max Viskosität bei Temperatur									
4 Messverfahren									
4 Spez. Gewicht									

Welche Komponenten werden dabei verarbeitet?

1) Angaben zur Vorlageflüssigkeit (im Ausgangszustand)

4 Bezeichnung					4 Viskosität			mPas (=cP)
4 Menge		kg		Ltr.	4 Spez. Gewicht			kg/dl/dm³
4 Temperatur								
4 Fließverhalten ähnlich wie								

2) Angaben zu weiteren flüssigen Komponenten

4 Bezeichnung														
4 Menge		kg		Ltr.		kg		Ltr.		kg		Ltr.		
4 Temperatur bei Zugabe					°C					°C				
4 Viskosität bei Zugabe					mPas (=cP)					mPas (=cP)				

3) Angaben zu pulverförmigen Komponenten

4 Bezeichnung														
4 Menge					kg					kg				
4 Schüttdichte					kg/dm³					kg/dm³				
4 Ist das Pulver riesel- / fließfähig?	<input type="checkbox"/> nein	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> gut	<input type="checkbox"/> schlecht	<input type="checkbox"/> nein	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> gut	<input type="checkbox"/> schlecht	<input type="checkbox"/> nein	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> gut	<input type="checkbox"/> schlecht		
4 Neigt das Pulver zur Staubentwicklung?	<input type="checkbox"/> nein	<input type="checkbox"/> ja					<input type="checkbox"/> nein	<input type="checkbox"/> ja					<input type="checkbox"/> nein	<input type="checkbox"/> ja
4 Wie ist die Partikelgröße des Pulvers?	Primärkorn		mm	Agglomerate		mm	Primärkorn		mm	Agglomerate		mm		
4 Aus welchem Gebinde wird d. Pulver verarbeitet?	<input type="checkbox"/> Sack	<input type="checkbox"/> Fass	<input type="checkbox"/> BigBag	<input type="checkbox"/> Silo	<input type="checkbox"/> Sack	<input type="checkbox"/> Fass	<input type="checkbox"/> BigBag	<input type="checkbox"/> Silo	<input type="checkbox"/> Sack	<input type="checkbox"/> Fass	<input type="checkbox"/> BigBag	<input type="checkbox"/> Silo		

4) Angaben zu andersartigen Komponenten

Welche Bearbeitungsverfahren sind erforderlich?...

- | | | | | |
|---------------------------------------|---|---------------------------------------|----------------------------------|--|
| <input type="checkbox"/> Mischen | <input type="checkbox"/> Homogenisieren | <input type="checkbox"/> Suspendieren | <input type="checkbox"/> Lösen | <input type="checkbox"/> Pulver einsaugen und benetzen |
| <input type="checkbox"/> Dispergieren | <input type="checkbox"/> Emulgieren | <input type="checkbox"/> Nassmahlen | <input type="checkbox"/> Begasen | <input type="checkbox"/> andere |

Wie soll der Produktionsprozess gestaltet sein?

<input type="checkbox"/> Produktion in Chargen (Batch)	<input type="checkbox"/> Produktion im Kreislauf	<input type="checkbox"/> kontinuierliche Produktion (Inline)
<input type="checkbox"/> Chargen pro 8 h	Förderhöhe Hf: <input type="text"/> mm	<input type="checkbox"/> Pumpe vorhanden
	Zulaufdruck pz: <input type="text"/> bar	

Durchsatz q	<input type="text"/>	m³/h
min.	<input type="text"/>	m³/h
max.	<input type="text"/>	m³/h
Zulaufdruck pz	<input type="text"/>	bar
Gegendruck pg	<input type="text"/>	bar

Wir bitten Sie, die Aufgabenstellung kurz zu beschreiben:

Neue Zeile: [Alt-Enter]

Wie wird die Aufgabe heute gelöst und welche Verbesserungen möchten Sie erzielen?

Neue Zeile: [Alt-Enter]

Weitere technische Anforderungen

4 Netzspannung <input type="checkbox"/> unbekannt <input type="text"/> V <input type="text"/> Hz	4 Ex-Schutz Motor <input type="checkbox"/> ohne Ex-Schutz <input type="checkbox"/> EEx e <input type="checkbox"/> T3 <input type="checkbox"/> EEx de <input type="checkbox"/> T4 <input type="checkbox"/> Zone	4 Explosionsschutz der Maschine? <input type="checkbox"/> Nicht-Ex <input type="checkbox"/> Staub-Ex T135°C <input type="checkbox"/> Staub-Ex T200°C <input type="checkbox"/> Gas-Ex T4 <input type="checkbox"/> Gas-Ex T3	4 Drehzahlen <input type="checkbox"/> eine Drehzahl <input type="checkbox"/> zwei Drehzahlen <input type="checkbox"/> stufenlos regelbar über ... <input type="checkbox"/> Frequenzumformer <input type="checkbox"/> Regelgetriebe
4 Werkstoff für produktberührte Teile <input type="checkbox"/> 1.4571 (316Ti) Standard <input type="checkbox"/> andere <input type="text"/>	4 Produktberührte Elastomere <input type="checkbox"/> FPM Fluorelastomere (Viton) <input type="checkbox"/> EPDM <input type="checkbox"/> FFKM Perfluorelastomer (Kalrez) FPM (Viton) - FEP ummantelt	4 weitere Anforderungen <input style="width: 100%; height: 50px;" type="text"/>	

Unsere Anschrift



ystral gmbh
 maschinenbau + processtechnik
 Wettelbrunner Strasse 7
 D-79282 Ballrechten-Dottingen

Fon: +49 (7634) 5603 0
 Fax: +49 (7634) 5603 99
 Email: ystral@ystral.de
 WEB: www.ystral.de

Auslegungsdaten (wird von ystral ausgefüllt)	Bearbeiter		Datum	

Ist ein Prozessbehälter vorhanden und wie ist er beschaffen?

- Prozessbehälter ist vorhanden Spezifikation wie folgt...
 Prozessbehälter noch nicht vorhanden Planung wie folgt...
 Prozessbehälter noch nicht vorhanden Spezifikation noch unklar

4 Behälterform

- zylindrischer Behälter
 zyl. Höhe h mm
 Durchm. d mm
 Höhe H mm
 rechteckiger Behälter
 Länge mm
 Breite mm
 Höhe mm

4 Behälterinnendruck

- Atmosphärendruck
 Druck: bar
 Vakuum: bar

4 Form des Behälterbodens

- Klöpfer Diffuser
 Kegel: $\alpha =$ eben

4 Form des Behälterdeckels

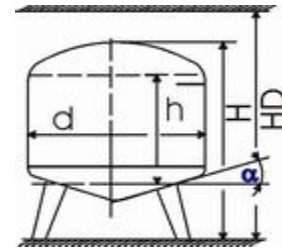
- Klöpfer offen
 Kegel: $\alpha =$ eben

4 Besitzt der Behälter einen Heiz- oder Kühlmantel?

- ja nein

4 Welche Minimal-/Maximalfüllmengen möchten Sie verarbeiten?

- Minimalfüllmenge: dm³
 Maximalfüllmenge: dm³



4 Raumhöhe HD im Bereich des Behälters?

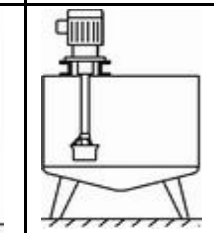
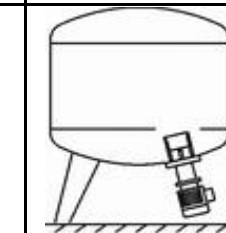
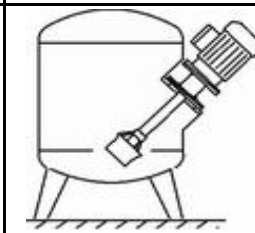
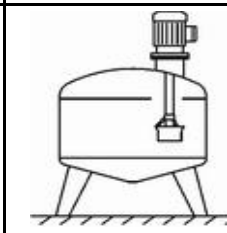
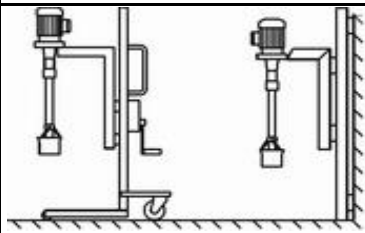
- mm

4 Sind Einbauten im Prozessbehälter vorhanden? (Rührwerk, Strombrecher)

- nein
 ja (bitte Zeichnung beilegen)

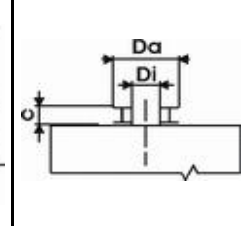
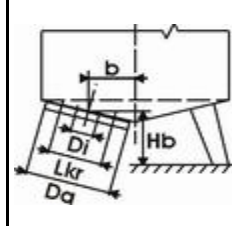
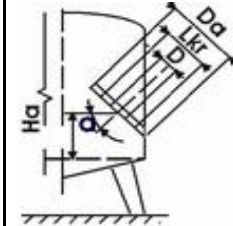
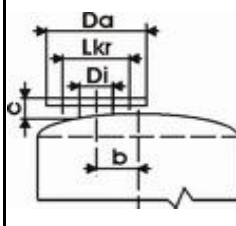
Welche Einbausituation ist erforderlich bzw. wird bevorzugt?

- Befestigung an (Hub-) Stativ verfahrbar stationär
 Einbau von oben an Behälterflansch
 Seiteneinbau an Behälterflansch
 Einbau von unten an Behälterflansch
 Einbau von oben an Traverse



Welche Einbauvorrichtungen sind am Behälter vorhanden / vorgesehen?

- keine Einbauvorrichtungen vorhanden bzw. nicht vorgesehen



Außendurchmesser	Da	<input type="text"/>	mm	<input type="text"/>	mm	<input type="text"/>	mm	<input type="text"/>	mm
Lochkreisdurchmesser	Lkr	<input type="text"/>	mm	<input type="text"/>	mm	<input type="text"/>	mm	<input type="text"/>	mm
Anzahl u. Größe d. Bohrungen / Gewinde im Lkr.		<input type="text"/>		<input type="text"/>		<input type="text"/>		<input type="text"/>	
Innendurchmesser	Di	<input type="text"/>	mm	<input type="text"/>	mm	<input type="text"/>	mm	<input type="text"/>	mm
Abstand zur Behälterachse	b	<input type="text"/>	mm	<input type="text"/>	mm	<input type="text"/>	mm	<input type="text"/>	mm
Höhe über dem Deckel	c	<input type="text"/>	mm	<input type="text"/>	mm	<input type="text"/>	mm	<input type="text"/>	mm
Höhe im zylindrischen Teil	Ha	<input type="text"/>	mm	<input type="text"/>	mm	<input type="text"/>	mm	<input type="text"/>	mm
Bodenreimaß	Hb	<input type="text"/>	mm	<input type="text"/>	mm	<input type="text"/>	mm	<input type="text"/>	mm

Unsere Anschrift



ystral gmbh
 maschinenbau + processtechnik
 Wettelbrunner Strasse 7
 D-79282 Ballrechten-Dottingen

Fon: +49 (7634) 5603 0
 Fax: +49 (7634) 5603 99
 Email: ystral@ystral.de
 WEB: www.ystral.de



Fragebogen zur Aufgabenstellung
Ergänzende Beschreibung / Skizzen

Anlage 2

Ergänzende Beschreibung und Skizzen

Neue Zeile: [Alt-Enter]

Unsere Anschrift



ystral gmbh
maschinenbau + processtechnik
Wettelbrunner Strasse 7
D-79282 Ballrechten-Dottingen

Fon: +49 (7634) 5603 0
Fax: +49 (7634) 5603 99
Email: ystral@ystral.de
WEB: www.ystral.de