

# YSTRAL PiloTec

## ystral Technologie im Labor- und Technikums-Maßstab

### Unsere Maschinen für Ihre Forschung und Entwicklung

Die neueste Generation multifunktionaler YSTRAL PiloTec-Systeme bietet Ihnen die Möglichkeit, etablierte Produktionsverfahren nun auch im Labormaßstab einzusetzen.

Auf der Grundlage der Conti-TDS-Technologie können in einem Arbeitsgang Pulver staubfrei eingesaugt, benetzt und unter Vakuum dispergiert werden.

Ein einfacher Wechsel der Werkzeuge ermöglicht den Betrieb im innovativen Multi-Z- oder Z-Inline-Verfahren mit mehrstufigen Scherkranz-Systemen.

Etablierte Verfahren und ein von der Chargengröße unabhängiger spezifischer Energieeintrag garantieren Ihnen hervorragende und gleichbleibende Ergebnisse. Diese können problemlos in den Produktionsmaßstab übertragen werden – ein sicheres Scale-up zum ystral Anlagenbau.

### Das leistet die YSTRAL PiloTec:

- Pulver staub- und verlustfrei einsaugen, benetzen und dispergieren
- Emulgieren, Homogenisieren, Nassmahlen und Mischen
- Größtmögliche Flexibilität gegeben durch einfach handhabbare Wechselwerkzeuge
- CIP-fähig
- Hygienic-Design

### Erweiterung zur YSTRAL PiloTec-Plant

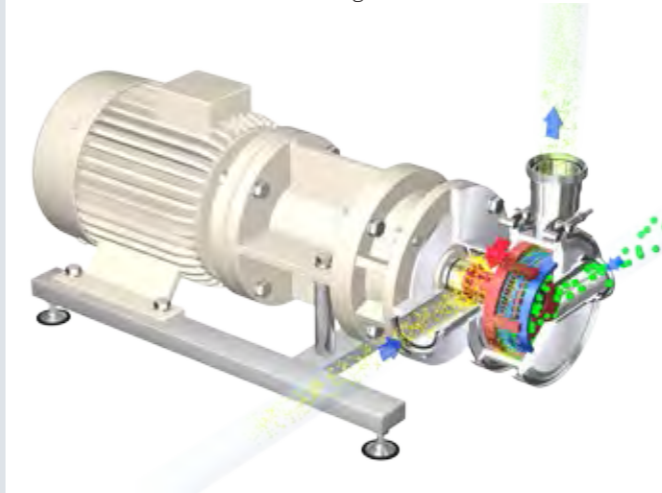
Der modulare Aufbau ermöglicht die Erweiterung zur YSTRAL PiloTec-Plant. Eine Prozessanlage mit ystral Mischtechnik, Systemen zum Handling von Pulvern und Flüssigkeiten, Messtechnik und Sensorik sowie weiteren Komponenten.



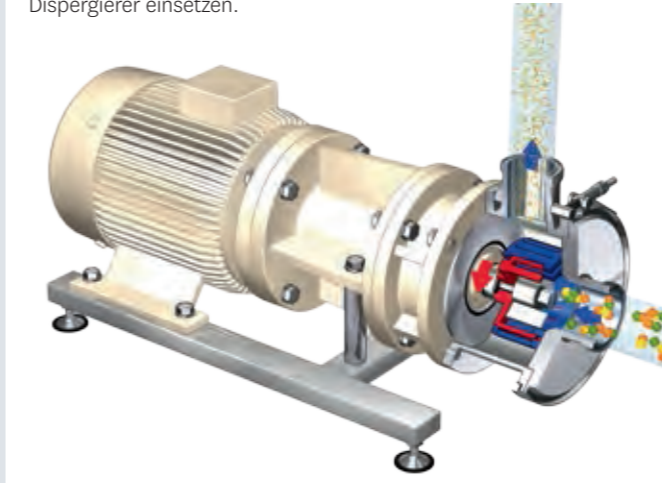
### Hohe Flexibilität

Mit der YSTRAL PiloTec nutzen Sie unsere langjährige Erfahrung aus industriellen Prozessen und bleiben bei variablen Anforderungen flexibel. Sie können im Handumdrehen vom Conti-TDS-Verfahren auf den Multi-Z oder Z-Inline-Betrieb umstellen.

**Der Conti-TDS-Betrieb** erlaubt staub- und verlustfreien Pulvereintrag über ein in der Mischkammer erzeugtes Vakuum.



**Multi-Z- oder Z-Inline-Betrieb:** Die YSTRAL PiloTec lässt sich im Handumdrehen unter Nutzung der Conti-TDS-Kammer als Inline-Dispergierer einsetzen.



- Pulvereintrag auch über eine Sauglanze direkt ab Gebinde möglich
- Einsaugen von Flüssigkeiten zur Herstellung von Emulsionen
- Problemlose Verarbeitung von schwer benetzbaren, spontan quellenden, stark schäumenden und klebenden Pulvern
- Kolloidale Benetzung und Dispergierung unter Vakuum
- Vollständige Desagglomeration der Rohstoffe – höhere Produktqualität

- Inline Dispergieren in der Conti-TDS-Kammer (Multi-Z)
- Mehrstufige Scherkränze mit verschiedenen Schergradienten
- Beste und reproduzierbare Dispergierergebnisse unabhängig von der Viskosität im Chargen- oder Inline-Betrieb
- Hervorragend zum Nassmahlen geeignet

### Technische Daten

<b>Leistung</b>	4 kW
<b>Spannung</b>	400 V, 50 Hz, Sonderspannungen
<b>Drehzahl</b>	stufenlos bis 12.000 min <sup>-1</sup> mit Frequenzumrichter
<b>Schergeschwindigkeit</b>	bis zu 60 m/s
<b>Dispergierkammer</b>	1.4404 (AISI 316 L)
<b>Chargengrößen</b>	flexibel ab 5 l bis zu 200 l
<b>Durchsatz Flüssigkeit</b>	2-14 m <sup>3</sup> /h
<b>Einsaugleistung Pulver</b>	bis 15 kg/min
<b>Dichtung</b>	Konfigurationen je nach Anforderung
<b>Optionen</b>	explosionsschutztaugliche Ausführung, Zertifikate, Qualifizierungen

