

Demande n° / Offre n° _____
 Object n° _____
 Client n° _____

**Sera rempli
par ystral**

Représentant _____
 Date _____
 Rapport n° _____



Questionnaire pour définir le problème à résoudre
 - Produit final / Composants -

Page 1 de 2

Client _____ Partenaire _____
 Adresse _____ Service / Fonction _____
 _____ Tel. _____
 _____ Ligne directe _____
 _____ Fax _____

Quel produit final voulez-vous produire, ...

- Dénomination _____
- Quantité _____ kg Ltr.
- Température de process normale _____ °C
- Température maxi admissible _____ °C
- Viscosité maxi _____ mPas (=cP) à _____ °C
Appareil de mesure _____ (pour toutes les viscosités)
- Densité _____ kg/dm³
- Le produit final est-il abrasif?
 non oui: beaucoup peu
- Le produit final est-il moussant?
 non oui: beaucoup peu
- Le produit final est-il collant?
 non oui
- Quelle granulométrie voulez-vous atteindre?
_____ µm

...quel composants voulez-vous traiter?

Indications sur la base liquide (en état initial)

- Dénomination _____
- Quantité _____ kg Ltr.
- Température _____ °C
- Fluidité semblable à... _____
- Viscosité _____ mPas (=cP)
- Densité _____ kg/dm³

Informations sur les autres composants liquides

Dénomination			
Quantité	<input type="checkbox"/> kg <input type="checkbox"/> Ltr.	<input type="checkbox"/> kg <input type="checkbox"/> Ltr.	<input type="checkbox"/> kg <input type="checkbox"/> Ltr.
Température à l'incorporation	°C	°C	°C
Viscosité à l'incorporation	mPas (=cP)	mPas (=cP)	mPas (=cP)

Informations sur les composants pulvérulents

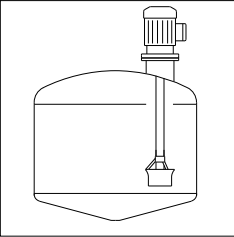
Dénomination			
Quantité	kg	kg	kg
Densité apparente	kg/dm ³	kg/dm ³	kg/dm ³
La poudre est-elle fluide?	<input type="checkbox"/> non <input type="checkbox"/> oui: <input type="checkbox"/> bien <input type="checkbox"/> mal	<input type="checkbox"/> non <input type="checkbox"/> oui: <input type="checkbox"/> bien <input type="checkbox"/> mal	<input type="checkbox"/> non <input type="checkbox"/> oui: <input type="checkbox"/> bien <input type="checkbox"/> mal
La poudre a-t-elle tendance à faire de la poussière?	<input type="checkbox"/> non <input type="checkbox"/> oui	<input type="checkbox"/> non <input type="checkbox"/> oui	<input type="checkbox"/> non <input type="checkbox"/> oui
Quelle est la taille des particules de poudre?	Graine primaire _____ mm Agglomérat _____ mm	Graine primaire _____ mm Agglomérat _____ mm	Graine primaire _____ mm Agglomérat _____ mm
Dans quel emballage se trouve la poudre?	<input type="checkbox"/> Sac <input type="checkbox"/> Big Bag <input type="checkbox"/> Fût <input type="checkbox"/> Silo	<input type="checkbox"/> Sac <input type="checkbox"/> Big Bag <input type="checkbox"/> Fût <input type="checkbox"/> Silo	<input type="checkbox"/> Sac <input type="checkbox"/> Big Bag <input type="checkbox"/> Fût <input type="checkbox"/> Silo

Informations sur les autres composants

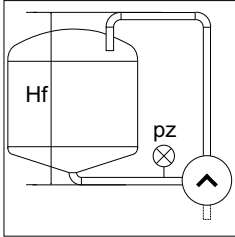
Quels procédés de traitement sont nécessaires?

- Mélanger Homogénéiser Mettre en suspension Dissoudre Aspirer et mouiller la poudre
 Disperser Emulsifier Broyage humide Aérer autres _____

Comment doit être conçu le procédé de fabrication?

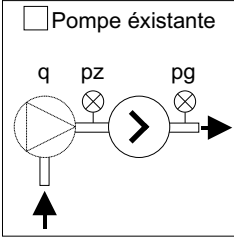
- Production en batch Production en recirculation Production en continu (Inline)
- 

Nombre de charges en 8h: _____



Hauteur de refoulement Hf
Hf _____ mm
Pression d'entrée
pz _____ bar

Pompe existante



Débit q
min. _____ m³/h
max. _____ m³/h
Pression d'entrée
pz _____ bar
Contre pression
pg _____ bar

Veillez-décrire brièvement la définition du problème:
Comment est résolu le problème aujourd'hui et quelle amélioration voulez-vous atteindre?
Autres exigences techniques

- **Tension/fréquence**
 - Inconnue ou standard
 - _____ V _____ Hz
- **Moteur ADF**
 - Sans ADF
 - EEx e T3
 - EEx de T4
- **Protection antidéflagrante ?**
 - Aucune Poussière-Ex T135°C
 - Poussière-Ex T200°C
 - Gaz-Ex T4
 - Gaz-Ex T3
- **Vitesse**
 - une seule vitesse _____
 - deux vitesses _____
 - Vitesse à régler par.....
 - Convertisseur de fréquence
 - Variateur mécanique
- **Matière des pièces en contact avec le produit**
 - 1.4571 (316Ti) (Standard)
 - Autres _____
- **Elastomères en contact avec le produit**
 - FPM Fluorelastomer ("Viton") (Standard)
 - EPDM
 - FFKM Perfluorelastomer ("Kalrez")
FPM (Viton) - FEP enrobé
- **Autres exigence** _____

Contact


ystral gmbh maschinenbau + processtechnik
Wettelbrunner Straße 7
D-79282 Ballrechten-Dottingen
Allemagne

Tel.: +49 7634 5603-0
Fax: +49 7634 5603-99
Email: ystral@ystral.de
WEB: www.ystral.de

Conception (rempli par ystral)

Mitarbeiter _____

Datum _____

Une cuve est-elle disponible, et quelle est sa conception?
 La cuve existe, spécification ci-dessous ...

 La cuve n'existe pas, spécification comme suit ...

 La cuve n'existe pas, spécification non définie

● Forme de la cuve
 Cuve cylindrique

Hauteur de virole h _____ mm

Diamètre d _____ mm

Hauteur total H _____ mm

 Cuve rectangulaire

Longueur _____ mm

Largeur _____ mm

Hauteur _____ mm

● Pression intérieure de la cuve
 Pression atmosphérique

 Surpression _____ bar _____ %

 Vide _____ bar _____ %

● Forme du fond de cuve
 GRC

 diffusante

 Cône: $\alpha = \text{_____}^\circ$
 plate

● Forme de couvercle de la cuve
 GRC

 ouverte

 Cône: $\alpha = \text{_____}^\circ$
 plate

● La cuve a-t-elle une enveloppe de chauffage ou de refroidissement?
 oui non

● Quelles quantités mini et maxi voulez vous traiter?

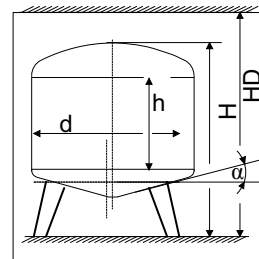
Quantité de remplissage...

 mini _____ dm³

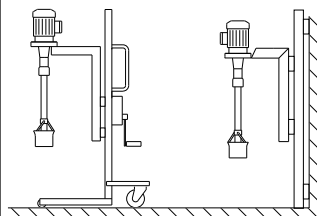
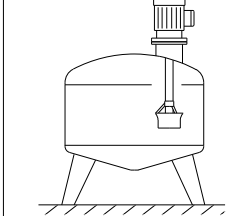
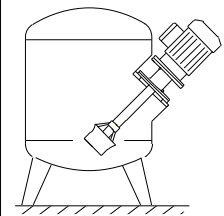
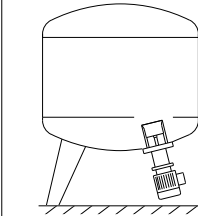
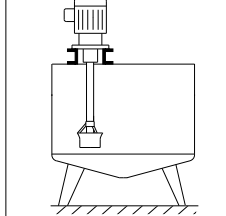
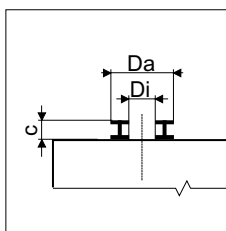
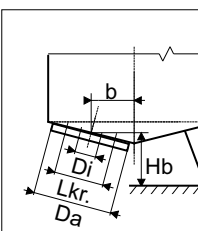
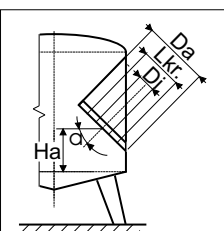
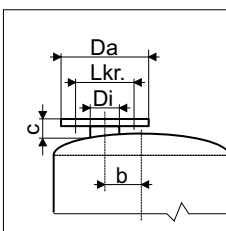
 maxi _____ dm³
● Quelle est la hauteur de l'atelier HD où se trouve la cuve?

_____ mm

● Est-ce qu'il y a des outils installés dans la cuve (agitateur, casse-vortex)?
 non

 oui (joindre un plan svp.)

Quelle installation est demandée ou souhaitée?
 Montage avec potence

 mobile

 fixe

 Installation par bride sur le dessus de la cuve

 Installation latérale en virole par bride

 Installation par bride sur le fond de la cuve

 Installation par en haut avec traverse

Quels dispositifs pour l'installation sont existants ou prévus?
 Aucun dispositif n'est prévu ni existant pour l'installation


Diamètre extérieur	Da	mm	mm	mm	mm
Diamètre perçage	Lkr	mm	mm	mm	mm
Nombre et diamètre des trous ou filetages					
Diamètre intérieur	Di	mm	mm	mm	mm
Distance à l'axe de la cuve	b	mm		mm	
Hauteur sur le couvercle	c	mm	mm	mm	mm
Hauteur dans la partie cylind.	Ha		mm		
Hauteur libre au sol	Hb			mm	

Notre adresse


ystral gmbh maschinenbau + processtechnik
Wettelbrunner Straße 7
D-79282 Ballrechten-Dottingen
Allemagne

Tel.: +49 (0)7634 / 5603-0
Fax: +49 (0)7634 / 5603-99
Email: ystral@ystral.de
WEB: www.ystral.de

Descriptions complémentaires et schémas**Notre adresse**

ystral gmbh maschinenbau + processtechnik
Wettelbrunner Straße 7
D-79282 Ballrechten-Dottingen
Allemagne

Tel.: +49 (0)7634 / 5603-0
Fax: +49 (0)7634 / 5603-99
Email: ystral@ystral.de
WEB: www.ystral.de